DEUTSCHES PATENTAMT



(Interne Nummer)

 $31\,521$

Eintragungsverfügung

1. Zustellungsanschrift:

Herr(en) Fçau Frāulein Firma

G

◆ Aktenzeichen

Bitte
Anmelder und
Aktenzeichen bei
allen Eingaben und
Zahlungen angebeni

ı

Anmeldekgem. 21. Mai 1970

2. Bibliographische Daten:

6946309.8 \ 67a 29
7302
6946309 \ AT 29.11.69-/
Bez: Handbandschleifmaschine. /
700000
5665071D7
Anm: Metabowerke KG, Closs, Hauch & /
Schnizler, 7440 Nürtingen;

Nachträgliche Änderungen

German Utility Model No. 69 46 309, published on May 21, 1970, describes a sander frame essentially corresponding to the one of interest, but with a height adjustment screw (14) which extends through a pivotable hinge arrangement and abuts a support surface (15) on the base of the frame. The connection between the belt sander housing and the sander frame is effected by a screw (7) which, however, is located at a position different from the screw (36) of the sander frame of interest.

r. 13 z. 2 — 2 Filmlochkarten)

Modell(e):]a

nein

6946309

Rollen-Nummer und Bekanntmachungstag:

		•			
		atest umrande a Folder frailessen!	·	·	
.bm	Bitte beachten: Zutreffendet ankreut		1 118		
133111	As des Deutsch Patentamt	m: Stuttgart 28. November 1969	1 1/18		
	8000 München 2	m: 28. NOVEMBEL 1303	Bitto fralicase=1)	D	
	Zweibrückenstraße 12 / Eig Zeich	m: 2803 244 - 13		'/ <u>.</u> 8	
	Für den in den Anlagen beschriebener oder Teil davon) wird die Eintragung	Gegenstand (Arbeitsgerät oder Gebrauchsgege In die Rolle für Gebrauchsmuster beantragt.	instand (3 6 9 4 6 3 0 9 8	/* °	
	Anmelders (Yor-a, Zuname, b. Frauen auch Geburtsname; Firma v. Firmensitz gem. HandelsregEintrag.; sonstige Bezeichnung des Anmelders) Im (Pastleitzahl, Ort, Str., Hau-Ph., ggf. auch Postleoth, bei ausländischen Orten auch Staal	Firma Metabowerke KG Closs, Rauch & Schniz 7440 Nürtingen/Württ. Kirchstrasse 38	1er 576615074107	A1 10	
	und Bezirk)			13	
	Vertreter:	Putentanwali		A2	
	(Name, Asschrift mit Postleitzahl, ggf. auch Postfach; Aswaltsgemeinschaften in	Dipling. Hans Langosch			
	Oberslastimmung mit der Vollmocht angeben)	7000 Stuttgart N, Herdweg 62		12	
	Zustellungsbevollmächtigter, Zustellungsanschrift (Name, Ansdrift mit Postleitzohl, ggf. ouch Postfoch	wie vorstehend		АЗ	
		") Ausscheidung aus der		l	
	Die Anmeldung ist eine	Gebrauchsmuster-Anmeldung Akt.Z.	7	8(5)	
	Für die Ausscheidung wird als Anmel	detag der	peansprucht 17	,	
Heftrand	Die Bezeichnung lautet: (kurze und genaue technische Bezeichnung des Gegenstands, auf den sich die Erfindung bezieht, übereinstimmend mit dem Titel der Bezeichnung) katien Phontasiebezeichnung()				
				,	
	In Anspruch genommen wird die Auslandspriorität der Voranmeldung (Raibenfolge: Anmeldetog, Lond, Aktenzeichen Kaskhee i ankreuzen)	1 2			
	Ausstellungsprioritif (Reihenfolge: 1. Schoustellungstog, amtl. Bezeichnung und Ort der Ausstellung mit Eröffnungstog: Rästden 2 ankreuzen)			٥	
	Die Gebühr für die Gebrauchsmusteranmeldung in Höhe von 30, DM				
		x ist entrichtet. wird entrichtet.")	A second processing	ł	
	Es wird boantragt, auf die Dauer von auszusetzen.	drai Monot(an)(max. 6 Monate ab Anmeldet	eg) die Eintragung und bewiitinderen	j	
	Anlagen: (Die angekreuzten Unterla	gen sind beigefügt)	Bildzieu		
	1. Ein weiteres Stück dieses Antrags	"LAI			
	2. Eine Beschreibung	2 🗓	•		
	3. Ein Stück mit12_ Schutzanspru	th(en) 3. X			
	4. Ein Satz Aktenzeichnungen mit	2 Blatt 4. X	5946309		
	5. Eine Vertretervollmacht Zend	I DV U / GOTT I OTT I			
	7 Zutreffendes ankreuzegis PDM 30	o. sem Antrag und allen Unterlagen urden Abschriften zurückbehalten.			
	PATENTAN		$\mathcal{J}_{\mathcal{O}}$. and	•	

Gbm.Antr. 10.68 PAK F004/68 duelte benützen)

(Patentanwalt)

Anmelderin:

Firma
Metabowerke KG
Closs, Rauch & Schnizler
7440 Nürtingen /Württ.

Handbandschleifmaschine

Die Erfindung betrifft eine Handbandschleifmaschine mit einem motorisch angetriebenen, in einem Gehäuseteil gelagerten Schleifband, dessen Schleiffläche parallel zu einem mit einer Auflagefläche versehenen Führungsrahmen geführt ist.

Bei Handbandschleifmaschinen besteht beim Schleifen immer die Gefahr des Verkantens der Maschine um die Längs- oder Querachse, so daß eine gleichmäßige Spanabnahme nicht gewährleistet ist. Sie können deshalb für feine Schleifarbeiten nicht verwendet werden.

Es sind Handbandschleifmaschinen bekannt geworden, die zur Vermeidung dieses Nachteils mit einem Führungsrahmen versehen sind, dessen zur Auflage auf der Schleiffläche bestimmte Auflagefläche mit Borsten versehen ist. Bei einer anderen Ausführung wird der Gehäuseteil, in dem das Schleifband untergebracht ist, durch in einem Führungsrahmen befestigte Druckfedern von der Schleiffläche abgehoben und zum Schleifen von Hand niedergedrückt. Bei beiden Ausführungsformen ist ein Verkanten der Maschine nicht ausgeschlossen.

Bei einer dritten Ausführungsform ist ein das Schleifband tragender Maschinenteil mittels zweier Parallelogramm-Lenkerpaare gegenüber einem Führungsrahmen parallel verschieb- und durch eine Stellvorrichtung in seiner Lage zur Schleifebene einstellbar. Diese Ausführung erfüllt wohl die Anforderungen zum Furnierschleifen, die Konstruktion ist jedoch aufwendig und störanfällig. Die Gelenklager können nicht ohne Spiel ausgeführt werden und verschleißen infolge des Schleifstaubs sehr schnell.

Aufgabe der Erfindung ist es, eine Handbandschleifmaschine zu schaffen, bei der das Schleifband immer parallel zu der zu schleifenden Oberfläche geführt ist, die bequem zu handhaben ist und die eine lange Lebensdauer hat. Zur Lösung dieser Aufgabe sieht die Erfindung vor, daß der Gehäuseteil mit dem Führungsrahmen über zwei parallel zueinander angeordnete Blattfedern verbunden ist. Um das Gerät auch anderweitig, z.B. zum Schleifen von Rundungen usw. verwenden zu können, ist der Gehäuseteil lösbar an einem Befestigungsrahmen und dieser über die Blattfedern mit dem Führungsrahmen verbunden. Erfindungsgemäß sind beide Rahmen zum freien Ein- und Ausbau des Schleifbandes auf einer Längsseite ausgespart.

Zum feinfühligen Anschleifen ist eine Abhebevorrichtung zum Abheben und gefühlvollen Niederlassen des Befestigungsrahmens gegenüber dem Führvugsrahmen vorgesehen. Erfindungsgemäß ist eine besonders exakte Parallelführung darn zu erreichen, wenn die Blattfedern schräg zur Schleiffläche angeordnet sind und dabei die räumliche Entfernung derselben möglichst groß ist. Zu diesem Zweck sind die Rahmen etwa rechteckförmig ausgebildet und die Blattfedern an den Schmalseiten angeordnet. Die Schnittlinien der Ebenen durch die Blattfedern und der Schleiffläche verlaufen vorteilhafterweise parallel zur Achsrichtung der Walzen für das Schleifband.

Zum einfachen und raschen Anbringen oder Entfernen der Rahmen, ohne daß die dazu verwendeten Schrauben verloren gehen, trägt der Befestigungsrahmen in der Nähe der Enden seiner Längsseiten jeweils eine Rippe, die mit einem geschlitzten Durchbruch zur Aufnahme einer Schraube zur Halterung des Befestigungsteils am Gehäuseteil versehen ist. Jeweils zwei Rippen sind durch einen Steg miteinender verbunden, an dem das eine Ende einer Blattfeder befestigt ist; das andere Ende der Blattfeder ist an einer Abschrägung des Führungsrahmens befestigt.

Es liegt im Rahmen der Erfindung, den Befestigungsrahmen ganz wegzulasse und jeweils ein Ende der Blattfeder direkt am Gehäuseteil zu befestigen.

Zur Einstellung einer genauen Spanstärke und zum feinfühligen Anschleifen feiner Furniere ist an einer Längsseite am Befestigungsrahmen zur Eildung eines verstellbaren Anschlags eine Stellschraube vorgesehen, die an einer Anschlagfläche des Führungsrahmens aufsteht. Durch die Abhebevorrichtung kann das Gehäuseteil gegenüber dem Anschlag angemhoben werden. Zweckmäßigerweise besteht die Abhebevorrichtung aus einem Hebel, der em Befestigungsrahmen drehbam gelagert ist und dessen eines Ende

an einem fest mit dem Führungsrahmen verbundenen Bolzen angreift und dessen anderes Ende einen Handgriff abgibt.

Die Erfindung ist nicht auf Handbandschleifmaschinen beschränkt, sie kann ebensogut
auch z.B. bei Handhobelmaschinen, Handfräsmaschinen
oder Gergl. Anwendung finden.

Weitere Einzelheiten der Erfindung und Geren Vorteile sind im folgenden unhart der Zeichnung, die eine beispielsweise Ausfungesform darstellt, nähm erlatert Es zeigen:

- Fig. 1 eine Seitenansicht einem Handbandm schleifmaschine und
- Fig. 2 eine Draufsicht bei weggelassenem Cehäuseteil

In einem Gehäuseteil i ist auf zwei im der Zeichnung nicht dargestellten Walzen ein Schleifband gespehnt, dessen ebener, zwischen den Walzen befindlicher Teil eine Schleiffläche bindet. Parallel zu dieser ist um das Gehausebeil 1 herum ein Erfestigungswehmen 2 und ein Führungsrahmen 3 anseordnet. Beide maben etwa

Rechteckform und eine Längsseite ist mit einer weiten Aussparung 4 versehen, durch die hindurch das Schleifband ohne Behinderung ausgewechselt werden kann.

Der innen liegende Befestigungsrahmen 2 zeigt an den Endsn seiner Längsseiten 11 jeweils eine Rippe 5, die mit dinem geschlitzten Durchbruch 6 versehen ist und mit einer Schraube 7 mit dem Gehäuseteil 1 verbunden ist. Zum Abnehmen des Befestigungsrahmens 2 sind die Schrauben 7 nur etwas loszudrehen, dann kann das Cahäuseteil 1 nach oben abgehoben werden. Die Gefahr des Verlierens von Schrauben 7 wird dadurch wesentlich verringert. Die Rippen 5 sind durch jeweils einen die Schralseiten 12 bzw. 3 bildenden Steg 8 bzw. 9 verbunden.

Der Steg 8 st etwa in seiner Mitt mit einem Auge 10 versehen, der von einer Stellschraube 14 durchdrungen ist, deren Ende auf einer Anschlagflüche 15 auf der Schmalseite 12 des Führungsrahmens 3 aufstitzt. Die Stega 8 und 9 liegen schräg etwa unter 45° und es ist jeweils eine Blattfeder 16 mit Schrauben 17 darze befestigt. Die Schmalseisen 12 nd 13 des Führungsrahmens sind mit einer Abschräfind 13 des Führungsrahmens sind mit einer Abschräfingen 15 mit 15° und 15° u

gung 18 bzw. 19 versehen, auf denen die freien Enden der Blattfedern 16 befestigt sind.

Durch den von der Stellschraube 14 und der Anschlagfläche 15 gebildeten einstellbaren Anschlag 20 ist
der Befestigungsrahmen 2 gegenüber dem Führungsrahmen 3 mit seiner Auflagefläche 28 über eine Abhebevorrichtung 21 parallel nach oben federnd abhebbar,
aber nicht weiter nach unten absenkbar. An einer
Rippe 5 ist ein Arm 22 vorgesehen, in dem eine
Schraube 23 zur Lagerung eines Hebels 24 der Abhebevorrichtung 21 eingeschraubt ist. Ein Ende des
Hebels 24 gibt einen Handgriff 25 ab, während das
andere Ende des Hebels 24 mit einer Nase 26 versehen ist, die sich gegen einen fest am Führungsrahmen 3 verankerten Bolzen 27 abstützen kann,
dem Hebel 24 aber doch genügend Raum für eine Verschiebung in Richtung seiner Längsachse läßt.

Die mit der Erfindung erzielten Vortelle bestehen Insbesondere darir daß das Schleißband immer genau parallel zur Auflagefläche geführt ist, die Einstellung der Spandicke einfach und gefühlvoll erfolgen kann, das Schleifband bequem ausgewechselt werdenkann, die Parallelführung keine verschieiß-

- 8 -

anfälligen Teile aufweist und zum Schleifen von Formteilen leicht abgenommen werden kann.

- 9 -

Schutzansprüche

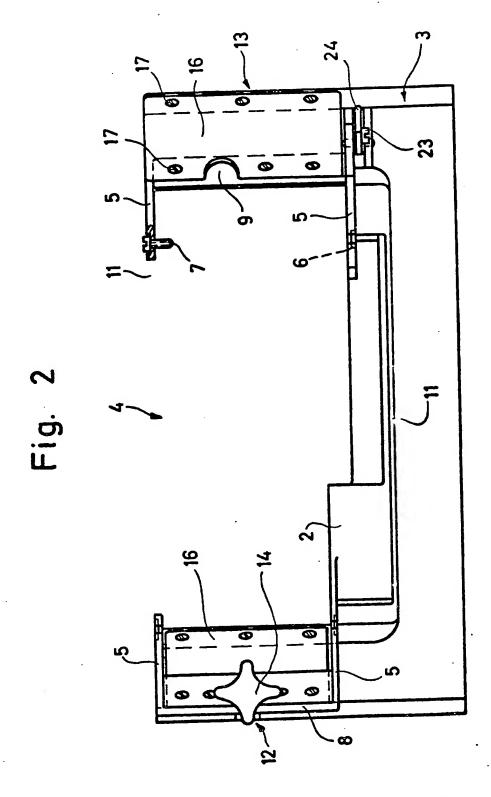
- 1. Handbandschleifmaschine mit einem motorisch angetriebenen, in einem Gehäuseteil gelagerten Schleiffband, dessen Schleiffläche parallel zu einem it einer Auflagefläche versehenen Führungsrahmen geführt ist, dadurch gekennzeichnet, daß der Gehäuseteil (1) mit dem Führungsrahmen (3) über zwei parallel zueinander angeordnete Blattfedern (16) verbunden ist.
- 2. Schleifmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Gehäuseteil (1) lösbar an
 einem Befestigungsgahmen (2) und dieser über die
 Blattfedern (16) mit dem Führungsgahmen (3) verbenden ist.
- 3. Sinleifmaschine nach Anspruch 2, dadurch gekennzeiennet, daß beide Raumen 2 und 3) zum freien Ein- und Ausbau des Schleifbandes auf einer Längsseite (11) ausgespart sind.
- 4. Schleifmaschile nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß eine Abhebevorrichtung (21) zum

Abheben des Befestigungsrahmens (2) gegenüber dem Führungsrahmen (3) vorgesehen ist.

- 5. Schleifmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Blattfedern (16) schräg zur Schleiffläche angeordnet sind.
- 6. Schleifmaschine nach Anspruch 5, dadurch gakennzeichnet, daß die Rahmen (2 und 3) etwa Rechteckform haben und die Blattfedern (16) an den Schmalseiten (12, 13) angeordnet sind.
- 7. Schleifmaschine nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Schnittlinien der Ebenen
 durch die Blattfedern (16) und der Schleiffläche parallel zur Achsrichtung der Walzen
 für das Schleifband verlaufen.
- 8. Schleifmaschine nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß der Befestigungsrahmen (2)
 in der Nähe der Enden seiner ingsseiten (11)
 jeweils mit einer Rippe (5) versehen ist, die
 einen geschlitzten Durchbruch (6) zur Aufnahme
 einer Schraube (7) zur Halterung des Befestigungsrahmens (2) am Gehäuseteil (1) trägt.

- 9. Schleifmaschine nach Anspruch 6 und 8, dadurch gekennzeichnet, daß jeweils zwei Rippen (5) durch einen Steg (8 bzw. 9) verbunden sind, an dem das eine Ende der Blattfeder (16) befestigt ist.
- 10. Schleifmaschine nach Anspruch 1 und 5, dadurch gekennzeighnet, daß das eine Ende der Blattfeder (16) an einer Abschrägung (18 bzw. 19) des Führungsrahmens (3) befestigt ist.
- 11. Schleifmaschine nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß an einer Schmalseite (12) am Befestigungsrahmen (2) zur Bildung eines verstellbaren Anschlags (20) eine Stellschraube (14)
 vorgesehen ist, die an einer Anschlagfläche (15)
 des Führungsrahmens (3) aufsteht.
- 12. Schleifmaschine nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Abhebevorrichtung (21) aus
 einem Hebel (24) besteht, der am Befestigungsrahmen (2) drehbar gelagert ist und dessen eines
 Ende an einem fest mit dem Führungsrahmen (3)
 verbundenen Bolzen (27) angreift und dessen anderes Ende einen Handgriff (25) abgibt.





6946309



A DOCPHOENIX

TRNA Transmittal New Application SPEC Specification CLM Claims ABST Abstract DRW Drawings OATH Oath or Declaration	ADS Application Data Sheet A Amendment Including A.PE Preliminary Amendment REM Applicant Remarks in a	371P PCT Papers in a 371P Application FOR Foreign Reference
LET. Misc. Incoming Letter IMIS Misc. Internal Document TRREISS Transmittal New Reissue Application PROTRANS Translation of Provisional in Nonprovision	BIB Bib Data Sheet WCLM Claim Worksheet WFEE Fee Worksheet	APPENDIX Appendix COMPUTER Computer Program Listing SPEC NO Specification Not in English N417 Copy of EFS Receipt Acknowledgement
CRFL Computer Readable Form Transfer Requirement CRFS Computer Readable Form Statement SEQLIST Sequence Listing SIR. SIR Request	AF/D Affidavit or Exhib DIST Terminal Disclair PET. Petition	